



60m<sup>3</sup>/h



9-12m<sup>3</sup>



38-46 ton

**K960**

**K1260**



# Miscelatore Gravimetrico

## Gravimetric Mixer



CLS/CONCRETE



MALTA/MORTAR



MASSETTO/SCREED



ASFALTO A FREDDO  
COLD ASPHALT



MISTO CEMENTATO/RCC



CON FIBRE/FRC



RICICLATO/RECYCLED



PRESA RAPIDA/RAPID SET



TERRA STAB./STABILIZED SOIL



COLORATO/COLORED

ITA/ENG



# SERIE K – K SERIES

## Massime prestazioni – Maximum performance

I miscelatori gravimetrici della serie K raggiungono una velocità massima di produzione di 60 m<sup>3</sup>/h.

Gravimetric mixers of the K series reach a maximum production speed of 60 m<sup>3</sup> / h.



The K series is the top of the Kimera product range and the most advanced mobile gravimetric mixer on the market for the production of cement and bituminous mixtures. The electronic management system guarantees the repeatability of the mix design as well as the constant control of the dosages throughout the production cycle, thanks also to the sophisticated weighing systems.

The continuous mixing allows the mixer to

reach a maximum production speed of 60 m<sup>3</sup>/h and avoids waste, as it can be paused at any time by the operator to ensure there is no leftover concrete.

**K960 e K1260**, grazie alle doti uniche di versatilità e mobilità, sono utilizzate per: edilizia civile, infrastrutture, lavori stradali, riciclaggio, calcestruzzo preconfezionato, prefabbricati, stabilizzazione di terreni e molto altro ancora. Grazie infatti ai molteplici dosatori a disposizione la serie K può produrre praticamente qualsiasi cosa, anche con inerti di diametro massimo 50 mm.

**K960 and K1260**, thanks to the unique qualities of versatility and mobility, are used for: civil construction, infrastructure, road works, recycling, ready-mixed concrete, precast, soil stabilization and much more. In fact, thanks to the multiple dispensers available, the K series can produce practically anything, even with aggregates with a maximum diameter of 50 mm.



La serie K rappresenta il top della gamma prodotti Kimera ed il più avanzato impianto gravimetrico sul mercato per la produzione di miscele cementizie e bituminose. Il sistema di gestione elettronico garantisce la ripetibilità della ricetta così come il costante controllo dei dosaggi durante tutto il ciclo produttivo, grazie anche ai sofisticati sistemi di pesatura.

La mescolazione in continuo permette di raggiungere una velocità di produzione massima di 60 m<sup>3</sup>/h ed evita sprechi, potendo essere arrestata in qualsiasi momento dall'operatore senza che avanzi di cemento.

## ZW8 – ZWEIGHT

Tutti i miscelatori gravimetrici Kimera sono dotati di 2 nastri di estrazione indipendenti (uno per ciascuna tramoggia inerte) ed un sistema di pesatura in continuo denominato ZWEIGHT (ZW8), che si costituisce di altri due nastri, uno per ciascun nastro di estrazione, sospesi su 3 celle di carico. ZW8 è il più avanzato sistema di pesatura gravimetrico al mondo e garantisce un errore massimo dello 0,5%.

All Kimera gravimetric mixers are equipped with 2 independent extraction belts (one for each inert hopper) and a continuous weighing system called ZWEIGHT (ZW8), which consists of two other belts, one for each extraction belt, suspended on 3 load cells. ZW8 is the most advanced gravimetric weighing system in the world and guarantees an accuracy of 0.5%.



# MESCOLAZIONE – MIXING

**Il gruppo di mescolazione in continuo Kimera è l'unico al mondo a doppio stadio.**

**I materiali arrivano nel primo mescolatore, dotato di palette e vengono miscelati assieme. Il composto cade nel secondo mescolatore che prosegue l'omogeneizzazione del calcestruzzo fino allo scarico. Entrambi gli alberi sono dotati di elementi di usura intercambiabili per contenere il costo ed il tempo di manutenzione.**

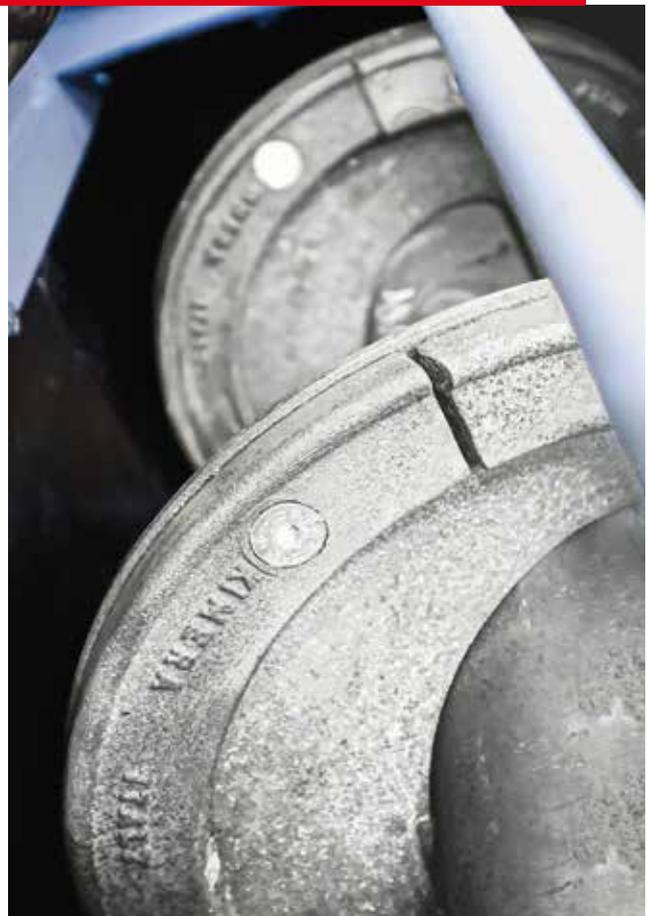
**Il secondo mescolatore è dotato di inclinazione verticale e rotazione orizzontale idrauliche e può essere dotato di radiocomando, per permettere all'operatore il massimo del controllo.**

The Kimera continuous mixing system is the only one with two augers on the market.

The materials are delivered to the first auger, equipped with paddles and are mixed together. The mixture falls into the second auger which continues the homogenization of the concrete up to the discharge.

Both shafts are equipped with interchangeable wear elements to contain the cost and the maintenance time.

The second auger is equipped with hydraulic movements for vertical inclination, horizontal rotation and inclination of the chutes even from radio remote control, so as to allow the operator maximum control.



# Ciclo di Produzione – Production cycle

---

Quando il ciclo di produzione inizia, l'unità di controllo attiva automaticamente i nastri, coclee, mescolatori e pompe ad una determinata velocità, in base alla ricetta impostata, per trasportare al mescolatore le giuste quantità. Il ciclo di produzione è continuo, quindi l'impianto realizza 3 azioni al medesimo tempo: dosaggio, mescolazione e scarico. I materiali, entrando al primo mescolatore, sono miscelati e trasportati al secondo mescolatore che li trasporta ed omogenizza fino allo scarico.

When the production cycle starts, the control unit automatically activates conveyor belts, screws, augers and pumps at a certain speed, according to the set mix design, to deliver the right quantity to the first auger. The mixing cycle is continuous, so the plant performs 3 activities at the same time: dosing, mixing and discharging. The materials, entering the first auger, are mixed together and transported to the second auger which continues to homogenize and transport them up to its end, where concrete comes out.



# Accessori opzionali – Optional accessories



## Motore turbodiesel / Turbodiesel engine

Permette di operare ovunque, anche in cantieri dove manca l'allacciamento elettrico.

Allows you to operate anywhere, even on construction sites where there is no electrical connection.



## Motore elettrico / Electric motor

Potenza con pompa idraulica e soft start. In caso di impianto stazionario assicura zero emissioni e consumi minimi.

Power with hydraulic pump and soft start. In the case of a stationary system, it ensures zero emissions and minimum consumption.



## Ingrassaggio automatico / Automatic greasing

Garantisce la perfetta lubrificazione di qualunque punto.  
It guarantees perfect lubrication of any point.



## Additivo / Additive

Kit additivo liquido.  
Liquid additive kit.



## Scarrabile / Hooklift

Telaio di accoppiamento per gancio idraulico scarrabile, per carico/scarico impianto vuoto su/da autocarro.

Coupling frame for hydraulic hook demountable, for loading / unloading the empty system onto from the truck.



## Sistema di comunicazione web / Web communication system

Assicura un controllo continuo sull'impianto ed un registro completo di tutte le produzioni effettuate.

It ensures continuous monitoring of the plant and a complete register of all the productions carried out.



## Sonda d'umidità / Humidity probe

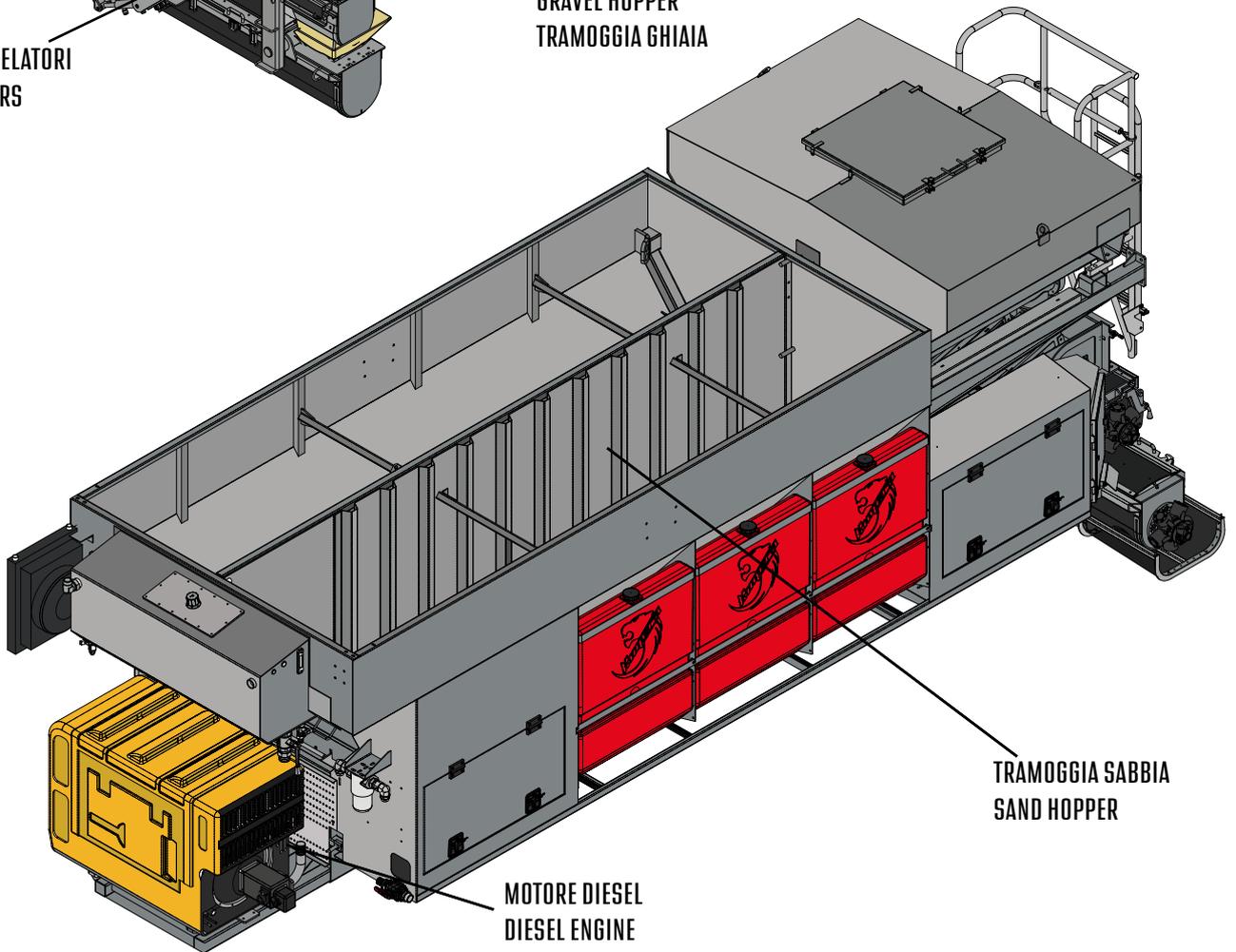
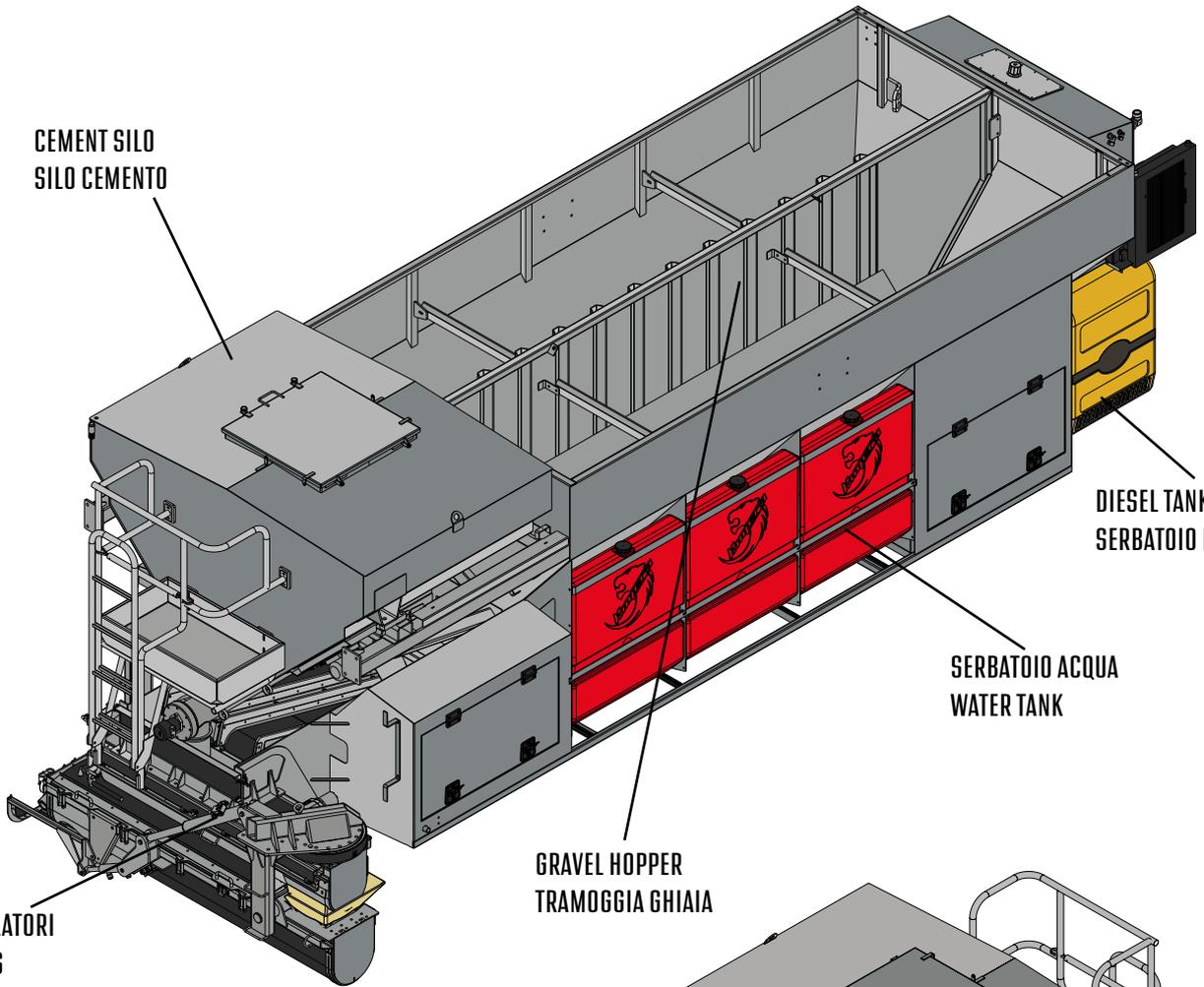
A infrarossi, può misurare qualsiasi tipo di inerte senza problemi di granulometria.  
In infrared, it can measure any type of inert material without particle size problems.



## Radiocomando / Remote control

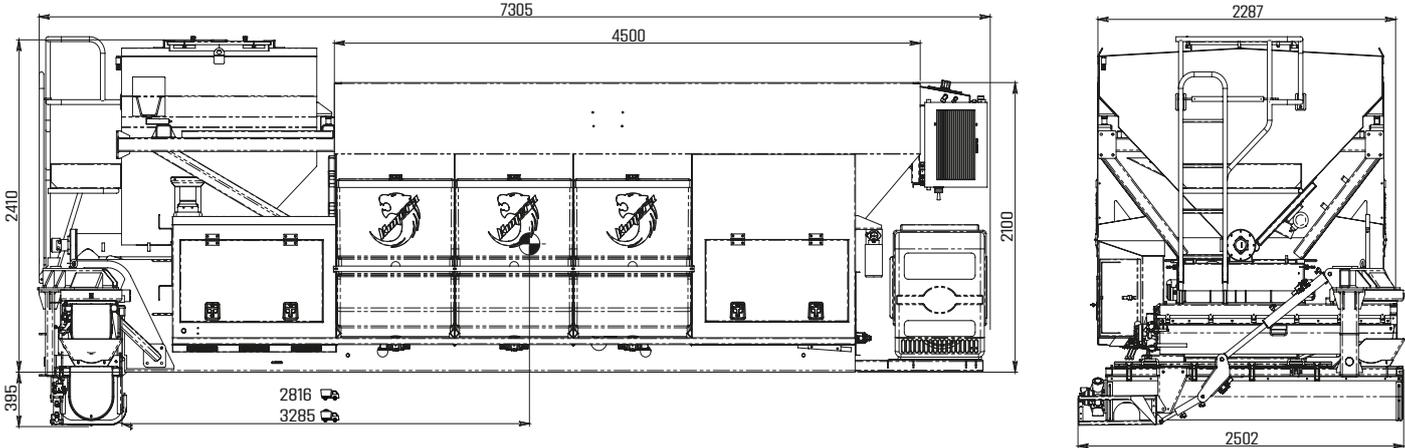
Radiocomando per la funzione di START/STOP ciclo produttivo.  
Remote control for the START / STOP function of the production cycle.

CEMENT SILO  
SILO CEMENTO

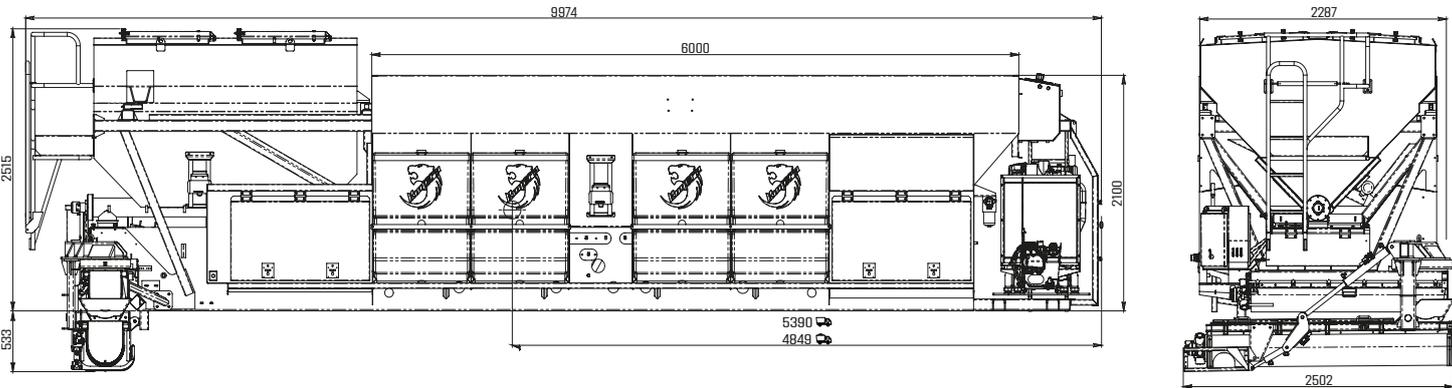


# Dimensionale – Dimensional

## K960



## K1260



# Dati tecnici – Technical Data

	<b>K960</b>	<b>K1260</b>
VELOCITÀ MAX DI PRODUZIONE / MAX PRODUCTION SPEED	60 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h
PRODUZIONE MAX A PIENO CARICO / MAX PRODUCTION FULLY LOADED	9 m <sup>3</sup>	12 m <sup>3</sup>
CAPACITÀ TRAMOGGIA 1 / HOPPER 1 CAPACITY	5,6 m <sup>3</sup>	7,2 m <sup>3</sup>
CAPACITÀ TRAMOGGIA 2 / HOPPER 2 CAPACITY	5,6 m <sup>3</sup>	7,2 m <sup>3</sup>
CAPACITÀ ACQUA / WATER CAPACITY	2700 l	3600 l
CAPACITÀ CEMENTO / CEMENT CAPACITY	3000 kg	1) 2300 kg 2) 4600 kg
MASSIMA GRANULOMETRIA / MAX AGGREGATE SIZE	50 mm	50 mm
ALTEZZA / HEIGHT	2410 mm	2553 mm
LUNGHEZZA / LENGTH	7300 mm	9760 mm
LARGHEZZA / WIDTH	2287 mm	2403 mm
PESO* / WEIGHT*	5200 kg	8300 kg

\*Può variare a causa di accessori aggiuntivi

\*May vary due to additional accessories

## **KIMERA S.r.l.**

via Marco Polo 30

41019 – Soliera (MO) Italia

Tel. +39 059 253425

Fax +39 059 2550106

info@kimera.net

[www.kimera.net](http://www.kimera.net)



*far beyond concrete plants*